

# SRS Violin ML 4 plus



## EP-Mehrzweck-Getriebeöle

Februar 2019

### Eigenschaften

**SRS Violin ML 4 plus**-Getriebeöle werden aus ausgesuchten Grundölen mit darauf abgestimmten Additiven hergestellt. Die Viskositätseinstellung ist so ausgewählt, dass sowohl gutes Nachfließverhalten bei niedrigen Temperaturen als auch hohe Schmiersicherheit bei hohen Temperaturen gewährleistet sind.

### Einsatzhinweise

**SRS Violin ML 4 plus**-Getriebeöle sind EP-Mehrzweck-Getriebeöle, deren universelle Verwendbarkeit die Versorgung von Schaltgetrieben (mit und ohne Synchronisierung), Verteilergetrieben, verschiedenen Lenkgetrieben und normal beanspruchten Antriebsachsen mit API GL-4 Anforderungen ermöglicht, sofern Hypoid-Getriebeöle nach API GL-5 nicht zwingend vorgeschrieben sind. SRS Violin ML 4 plus Getriebeöle sind gem. MAN 341 Typ Z2 für verlängerte Ölwechselintervalle bis 160.000 km geeignet und können auch in Getrieben eingesetzt werden, in denen Getriebeöle gem. MAN 341 Typ E2 gefordert werden.

### Spezifikationen

- SAE-Klassen 80W, 80W-90 und 85W-90
- API GL-4

### Freigaben

- MAN 341 Typ Z2
- ZF Freigabenummer ZF001914 / ZF001915 / ZF001916  
ZF TE-ML 02B, 17A

SRS Violin ML 4 plus-Getriebeöle sind Erzeugnisse der H&R ChemPharm GmbH.

| Kenndaten                  | Prüfmethode     | SRS Violin ML 4 plus |            |          |
|----------------------------|-----------------|----------------------|------------|----------|
|                            |                 | SAE 80W              | SAE 80W-90 | SAE 90   |
| SAE-Klasse                 | SAE J 306       | 80W                  | 80W-90     | 85W-90   |
| Dichte bei 15°C            | DIN 51 757      | 0,881                | 0,888      | 0,889    |
| Dyn. Viskosität bei - 26°C | DIN 51 398      | <150.000             | 130.000    | -        |
| Dyn. Viskosität bei - 12°C | DIN 51 398      | -                    | -          | <150.000 |
| Kin. Viskosität bei 40°C   | DIN EN ISO 3014 | 68,03                | 138        | 165      |
| Kin. Viskosität bei 100°C  | DIN EN ISO 3104 | 8,76                 | 14,2       | 15,5     |
| Viskositätsindex (VI)      | DIN ISO 2909    | 101                  | 100        | 95       |
| Flammpunkt COC             | DIN ISO 2592    | 224                  | 254        | 228      |
| Pourpoint                  | DIN ISO 3016    | -30                  | -30        | -21      |

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

**Made in Germany**