

SRS Wiolan TH



CGLP-Gleitbahnöle

Januar 2020

Eigenschaften

Die Gleitbahnöle **SRS Wiolan TH** zeichnen sich durch geringe Haftreibwerte aus; hierdurch wird ein konstantes Gleitverhalten ohne Stick-Slip Erscheinungen auch bei Feinvorschüben mit geringsten Zustellbewegungen erreicht. Größte Maßhaltigkeit der Werkstücke ist das Ergebnis. Das gute Demulgierverhalten ermöglicht beste Funktionsfähigkeit auch bei Verwendung pflegeleichter Kühlschmierstoffe. Auch bei längeren Stillstandszeiten wird die gefürchtete Bildung klebriger Rückstände aus Kühlschmierstoffen und Bettbahnölen verhindert. SRS Wiolan TH-Öle bieten sicheren Korrosionsschutz. Rostbildung wird auch in engen Passungsspalten verhindert. Buntmetalle werden nicht verfärbt.

Höchste Filmfestigkeit und ein sehr gutes Haftungsvermögen werden gewährleistet. Entscheidende Voraussetzungen für die sichere Schmierung von vertikalen Führungsbahnen. Die Abstimmung der Additivierung auf moderne, wassergemischte Kühlschmierstoffe ermöglicht auch bei schwierigsten Fertigungsverhältnissen höchste Oberflächenqualität und Maßhaltigkeit der Werkstücke.

Einsatzhinweise

SRS Wiolan TH-Gleitbahnöle sind bestimmt für den Einsatz in Werkzeugmaschinen mit Gleitbahnen unterschiedlicher Werkstoffpaarungen einschl. Kunststoffbeschichtung (Epoxidharz- und Teflonbasis), zur Schmierung von Gleit- und Führungsbahnen, wenn eine Vermischung von Bettbahnöl mit wassergemischten Kühlschmierstoffen nicht vermieden werden kann. In der Textil-, Papier- und Verpackungsindustrie werden SRS Wiolan TH-Gleitbahnöle ebenfalls mit gutem Erfolg eingesetzt.

Leistungsbeschreibung

Die Anforderungen an CGLP-Öle nach DIN 51 502 werden erfüllt und in wesentlichen Eigenschaften sogar übertroffen. Untersuchungen von **SRS Wiolan TH**-Gleitbahnölen bei SKC Gleittechnik GmbH, Rödental, wurden mit besten Ergebnissen abgeschlossen.

SRS Wiolan TH-Gleitbahnöle entsprechen der ISO 6743 Teil 13 GA und GB.

SRS Wiolan TH-Gleitbahnöle sind Erzeugnisse der H&R ChemPharm GmbH.

| Kenndaten | Prüfmethode | SRS Wiolan | | | | | |
|-----------------------------|------------------------------------|------------|---------|---------|----------|----------|----------|
| | | TH 32 | TH 46 | TH 68 | TH 100 | TH 150 | TH 220 |
| Kennzeichnung | DIN 51 502 | CGLP 32 | CGLP 46 | CGLP 68 | CGLP 100 | CGLP 150 | CGLP 220 |
| Dichte bei 15°C | g/cm ³ DIN 51 757 | 0,874 | 0,878 | 0,880 | 0,884 | 0,887 | 0,894 |
| Kin. Viskosität bei 40°C | mm ² /s DIN EN ISO 3104 | 32,1 | 45,8 | 67,1 | 102 | 147 | 214 |
| Kin. Viskosität bei 100°C | mm ² /s DIN EN ISO 3104 | 5,3 | 6,7 | 8,5 | 11,1 | 14,2 | 17,9 |
| Flammpunkt COC | °C DIN ISO 2592 | 216 | 238 | 245 | 264 | 263 | 270 |
| Pourpoint | °C DIN ISO 3016 | -24 | -12 | -27 | -9 | -21 | -15 |
| Kupfer-Korrosion (3h/100°C) | Note DIN ISO 2160 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Stahl-Korrosion | Note DIN ISO 7120 | 0 - B | 0 - B | 0 - B | 0 - B | 0 - B | 0 - B |
| FZG-Test A/8,3/90 | SKS DIN ISO 14 635 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Made in Germany