

# SRS Wiolan GT



## Turbinenöle

Dezember 2019

### Eigenschaften

**SRS Wiolan GT** Turbinenöle werden auf Basis hochwertiger Sonderraffinate hergestellt. Zu den herausragenden Eigenschaften gehören die außergewöhnliche thermische und oxidative Stabilität, ein sehr gutes Luftabscheidevermögen, eine geringe Schaumneigung sowie ein hervorragender Korrosionsschutz. Durch ausgewogene Wirkstoffkombination erfüllen SRS Wiolan GT Turbinenöle alle Anforderungen der namhaften Hersteller für Dampf- und Gasturbinen sowie Turboverdichter mit deutlicher Reserve.

### Einsatzhinweise

**SRS Wiolan GT** Turbinenöle wurden speziell für die Versorgung von hochbelasteten Dampf- und Industrie-Gasturbinen sowie Turboverdichtern entwickelt. Die ausgewählte Additivierung gewährleistet auch bei ungünstigen oxidativen und thermischen Belastungen maximale Ölverweilzeiten. SRS Wiolan GT Turbinenöle werden auch zur Schmierung von Getrieben sowie in Hydrauliken und Umlaufsystemen verwendet, wenn vom Maschinenhersteller Turbinenöleigenschaften gefordert werden.

### Leistungsbeschreibung / Spezifikationen

**SRS Wiolan GT** Turbinenöle erfüllen die Anforderungen:

- DIN 51 515 Teil 1 L-TD
- DIN 51 515 Teil 2 L-TG
- DIN 51 524 Teil 1 HL
- ISO 8068 L-TSA
- ISO 8068 L-TGA
- ISO 8068 L-TGB
- ISO 8068 L-TGSB

### Einsatzempfehlungen

- Siemens TLV 90 13 04
- ABB HTGD 90117
- ABB-Stal-VTI 3200-3, 9812108
- BS 489
- MIL-L-17672-D
- MIL-L-17331-G
- MIL-L-17331-B
- AFNOR E-48600 HL
- Solar ES9-224U
- Mitsubishi Heavy Industries E00-87182
- MAN Turbomaschinen
- GE GEK 28143A
- GE GEK 32568H
- GE GEK 107395A
- GE GEK 46506D
- US Steel 120
- CEEB Standard 207001
- Cincinnati Machine P-38 (32), P-45, P-54 (68), P-55 (46)
- Westinghouse 21T0591 und 55125Z3

SRS Wiolan GT ist ein Erzeugnis der H&R ChemPharm GmbH.

Kenndaten	Prüfmethode	SRS Wiolan			
		GT 32	GT 46	GT 68	
Kennzeichnung	DIN 51 502	L-TD/L-TG	L-TD/L-TG	L-TD/L-TG	
Dichte bei 15°C	g/cm <sup>3</sup>	DIN 51 757	0,863	0,868	0,871
Kin. Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	DIN EN ISO 3104	32,2	45,7	67,8
Kin. Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	DIN EN ISO 3104	5,5	6,8	8,7
Flammpunkt COC	°C	DIN EN ISO 2592	223	244	269
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-6	-9	-9
Neutralisationszahl	mgKOH/g	DIN ISO 6618	0,06	0,06	0,06
Luftabscheidevermögen bei 50°C	min	DIN ISO 9120	3	3	4
Wasserabscheidevermögen	s	DIN 51 589	80	50	80

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

**Made in Germany**