

# SRS Wiolan FT



## Turbinenöle

Januar 2013

### Eigenschaften

**SRS Wiolan FT** Turbinenöle werden hergestellt auf der Basis hochwertiger Sonderraffinate. Zu den herausragenden Eigenschaften gehören die außergewöhnliche thermische und oxidative Stabilität, ein sehr gutes Luftabscheidevermögen, eine gute Beständigkeit gegen Schaumbildung sowie ein hervorragender Korrosionsschutz.

SRS Wiolan FT Turbinenöle besitzen darüber hinaus noch Zusätze, die Reibung und Verschleiß minimieren.

### Einsatzhinweise

**SRS Wiolan FT** Turbinenöle wurden speziell für die Versorgung von hochbelasteten Industrie-Gasturbinen und Turboverdichtern mit angeschlossenen Getrieben und gemeinsamen Ölkreislauf entwickelt. Die ausgewählte Additivierung gewährleistet auch bei ungünstigen oxidativen und thermischen Belastungen maximale Ölverweilzeiten.

### Leistungsbeschreibung / Spezifikationen

**SRS Wiolan FT** Turbinenöle erfüllen die Anforderungen:

- DIN 51 515 Teil 1 L-TDP
- DIN 51 515 Teil 2 L-TGP
- ISO 8068:
  - L-TSE
  - L-TGE
  - L-TGF
  - L-TGSE

### Einsatzempfehlungen

Folgende Spezifikationen namhafter Turbinenhersteller werden erfüllt:

- ABB/Alstom HTGD 90117
- General Electric GEK 28143
- General Electric GEK 32568
- General Electric GEK 101941
- General Electric GEK 107395a
- Siemens TLV 90 13 05
- MAN Turbomaschinen

SRS Wiolan FT ist ein Erzeugnis der H&R ChemPharm GmbH.

| Kenndaten                      | Prüfmethode                           | SRS Wiolan |           |
|--------------------------------|---------------------------------------|------------|-----------|
|                                |                                       | FT 46      | FT 68     |
| Kennzeichnung                  | DIN 51 502                            | L-TD/L-TG  | L-TD/L-TG |
| Dichte bei 15°C                | g/cm <sup>3</sup><br>DIN 51 757       | 0,872      | 0,870     |
| Kin. Viskosität bei 40°C       | mm <sup>2</sup> /s<br>DIN EN ISO 3104 | 45         | 68        |
| Kin. Viskosität bei 100°C      | mm <sup>2</sup> /s<br>DIN EN ISO 3104 | 6,6        | 8,6       |
| Flammpunkt COC                 | °C<br>DIN ISO 2592                    | 220        | 220       |
| Pourpoint                      | °C<br>DIN ISO 30 16                   | -9         | -9        |
| Neutralisationszahl            | mgKOH/g<br>DIN 51 558                 | 0,1        | 0,1       |
| Luftabscheidevermögen bei 50°C | min<br>DIN 51 381                     | 3          | 4         |
| FZG-Test A/8,3/90              | SKS<br>DIN ISO 14635                  | 10         | 10        |
| RPVOT                          | min<br>ASTM D 2272                    | 1400       | 1400      |

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

**Made in Germany**