

SRS Turbo-Rekord top FE



Premium Low SAPS-Motorenöl

Januar 2020

Eigenschaften

SRS Turbo-Rekord top FE ist ein Premium Low SAPS Motorenöl auf Basis modernster Synthesetechnologie für den Einsatz in modernen Euro V und VI Motoren. Die innovative Additivierung bietet aufgrund hervorragender Oxidations- und Alterungsstabilität maximale Kraftstoffeinsparung über das gesamte Ölwechselintervall. Der Viskositätsbereich SAE 10W-40 sichert zuverlässigen Kaltstart bei niedrigen Außen- und volle Schmierfähigkeit bei hohen Betriebstemperaturen. Die Verwendung scherstabiler Wirkstoffe gewährleistet die Einhaltung der SAE-Klasse 10W-40 während des gesamten Ölwechselintervalls. Durch einen minimierten Verdampfungsverlust wird der Ölverbrauch deutlich reduziert.

Einsatzhinweise

SRS Turbo-Rekord top FE wurde speziell für die Versorgung abgasoptimierter Motoren mit modernen Abgasnachbehandlungen entwickelt. SRS Turbo Rekord top FE wurde auf die Abgasnormen Euro V und Euro VI abgestimmt und wird in extrem hoch beanspruchten Nutzfahrzeug-Dieselmotoren eingesetzt.

Von vielen Fahrzeug- und Motorenherstellern, werden Motorenöle der Leistungskategorie 10W-40 bei längsten Ölverweilzeiten in Turbo-Dieselmotoren bevorzugt empfohlen. SRS Turbo-Rekord top FE kann auch in Motoren eingesetzt werden, bei denen Motorenöle gemäß API CI-4 oder CI-4 plus gefordert werden und ist somit auch als Rationalisierungsprodukt für den Einsatz in älteren Fahrzeugen bestens geeignet.

Spezifikationen

- SAE-Klasse 10W-40
- ACEA E9 / E7 / E6
- API CJ-4
- JASO DH-2

Freigaben

- MB-Freigabe 228.51
- MB-Freigabe 235.28
- MAN M 3477, 3271-1
- Volvo VDS-4 (STD 417-0001)
- Renault VI RLD-3
- Mack EO-O Premium Plus
- Deutz DQC IV-10 LA
- MTU MTL 5044 Typ 3.1
- MTU DDC BR 2000/4000
- Voith Retarder Typ B
- Scania Low Ash

Einsatzempfehlungen

- Caterpillar ECF-3 und ECF-2
- Cummins CES 20081
- Detroit Diesel DDC 93K218

SRS Turbo-Rekord top FE ist ein Erzeugnis der H&R ChemPharm GmbH.

Kenndaten		Prüfmethode	SRS Turbo-Rekord top FE
SAE-Klasse		SAE J 300	10W-40
Dichte bei 15°C	g/cm ³	DIN 51 757	0,863
Dyn. Viskosität bei -25°C (CCS)	mPa s	ASTM D 5293	6.500
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	DIN EN ISO 3104	91,4
Kin. Viskosität bei 100°C	mm ² /s	DIN EN ISO 3104	13,6
Viskositätsindex (VI)		DIN ISO 2909	150
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	232
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-39
Basenzahl	mgKOH/g	ASTM D 2896	10,3

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Made in Germany

