

# SRS Cargolub TFG ultra



## Hochleistungs-Leichtlauf-Dieselmotorenöl für Nutzfahrzeuge

September 2021

### Eigenschaften

**SRS Cargolub TFG ultra** ist ein Hochleistungs-Leichtlauf-Dieselmotorenöl für Nutzfahrzeuge. Durch den Einsatz von ausgesuchten Grundölen modernster Synthesetechnologie und einer innovativen Additivierung konnte der von den Motorenherstellern bevorzugte Ganzjahres-Viskositätsbereich SAE 10W-40 realisiert werden. Bei sehr niedrigen Außentemperaturen wird durch die Kälteviskosität SAE 10W sicherer Kaltstart (geringer Kaltstartverschleiß) und schnellstmögliche Versorgung aller Schmierstellen gewährleistet. Extreme Beanspruchungen werden durch die Hochtemperatur-Viskosität SAE 40 sicher beherrscht. Reibungsverluste und Verschleiß werden deutlich verringert. Die Wirtschaftlichkeit wird durch niedrigen Öl- und Kraftstoffverbrauch sowie durch verlängerte Ölwechselintervalle, auch bei erschwerter Biodiesel-Umgebung, deutlich verbessert.

### Einsatzhinweise

**SRS Cargolub TFG ultra** wurde für die wirtschaftliche Versorgung von Nutzfahrzeug- und stationären Dieselmotoren, auch bei extremen Beanspruchungen, entwickelt. SRS Cargolub TFG ultra übertrifft alle Anforderungen, die an ein modernes Hochleistungs-Motorenöl für Fahrzeuge unterschiedlichster Bauarten in Fuhr- und Baumaschinenparks gestellt werden. SRS Cargolub TFG ultra ist ein ganzjährig einsetzbares Hochleistungsdieselmotorenöl (Euro I – V) und wird auch für den Einsatz in Euro VI Motoren von Scania empfohlen.

### Spezifikationen

- SAE-Klasse 10W-40
- ACEA E4, E7
- API CI-4

### Freigaben

- Scania LDF-3
- MB-Freigabe 228.5
- MAN M 3277
- Volvo VDS-3 (STD 417-0002)
- Renault VI RLD-2
- Mack EO-N, EO-N-PP-03
- MTU MTL 5044 Typ 3
- Deutz DQC IV-18
- Voith Retarder Typ B

### Einsatzempfehlungen

- Cummins CES 20077 / 20078
- DAF

SRS Cargolub TFG ultra ist ein Erzeugnis der H&R ChemPharm GmbH.

Kenndaten		Prüfmethode	SRS Cargolub TFG ultra
SAE-Klasse		SAE J 300	10W-40
Dichte bei 15°C	g/cm <sup>3</sup>	DIN 51 757	0,865
Dyn. Viskosität bei -25°C (CCS)	mPa s	ASTM D 5293	5.950
Kin. Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	DIN EN ISO 3104	97,4
Kin. Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	DIN EN ISO 3104	14,4
Viskositätsindex (VI)		DIN ISO 2909	152
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	236
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-45
Basenzahl	mgKOH/g	ASTM D 2896	15,9

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

**Made in Germany**

