

# SRS Cargolub TFE



## Hochleistungs-Universal-Leichtlauf-Motorenöl

Dezember 2021

### Eigenschaften

**SRS Cargolub TFE** ist ein Hochleistungs-Leichtlauf-Motorenöl der Viskositätsklasse SAE 10W-40. Durch den Einsatz von ausgewählten Grundölen auf Basis modernster Synthesetechnologie und ausgesuchten innovativen Additiven wird der bevorzugte Ganzjahres-Viskositätsbereich SAE 10W-40 realisiert. Bei sehr niedrigen Außentemperaturen wird durch die Kälteviskosität SAE 10W sicherer Kaltstart (geringer Kaltstartverschleiß) und schnellstmögliche Versorgung aller Schmierstellen gewährleistet. Extreme Beanspruchungen werden durch die Hochtemperatur-Viskosität SAE 40 sicher beherrscht. Reibungsverluste und Verschleiß werden verringert. Die Wirtschaftlichkeit wird durch niedrigen Öl- und Kraftstoffverbrauch sowie durch längere Motorstandzeiten deutlich verbessert.

### Einsatzhinweise

**SRS Cargolub TFE** ist als Universal-Leichtlauf-Motorenöl das ideale Öl für den gemischten Fuhrpark. Verwechselungen werden ausgeschlossen und die Vorratshaltung wird deutlich wirtschaftlicher. SRS Cargolub TFE kann wegen seiner hohen Diesel-Performance in allen Nutz- und Baufahrzeugen, auch in solchen mit Turboaufladung, ebenso eingesetzt werden wie in Otto-Motoren und Diesel-Pkw-Motoren mit und ohne Turboaufladung.

### Spezifikationen

- SAE-Klasse 10W-40
- ACEA E7, A3/B4
- API CI-4
- Global DHD-1
- JASO DH-1

### Freigaben

- MB-Freigabe 228.3
- MB-Freigabe 229.1
- MB-Freigabe 235.27
- Volvo VDS-3 (STD 417-0002)
- Renault VI RLD 2
- Mack EO-N, EO-M Plus
- MTU MTL 5044 Typ 2
- Deutz DQC III-18
- Voith Retarder Typ A

### Einsatzempfehlungen

- MAN M 3275-1
- Cummins CES 20076, 20077, 20078
- DAF
- Detroit Diesel DDC 93 K 215
- Allison C-4

SRS Cargolub TFE ist ein Erzeugnis der H&R ChemPharm GmbH.

Kenndaten		Prüfmethode	SRS Cargolub TFE
SAE-Klasse		SAE J 300	10W-40
Dichte bei 15°C	g/cm <sup>3</sup>	DIN 51 757	0,871
Dyn. Viskosität bei -25°C (CCS)	mPa s	ASTM D 5293	5.950
Kin. Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	DIN EN ISO 3104	96,7
Kin. Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	DIN EN ISO 3104	14,7
Viskositätsindex (VI)		DIN ISO 2909	159
Flammpunkt COC	°C	DIN EN ISO 2592	230
Pourpoint	°C	DIN EN ISO 3016	- 42
Basenzahl	mgKOH/g	DIN ISO 3771	10,6

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

**Made in Germany**

