

SRS Wiolan CM



Industriegetriebeöle / Morgoils

September 2020

Eigenschaften

SRS Wiolan CM-Industriegetriebeöle wurden nach speziellen Anforderungen der Stahlindustrie entwickelt. Als Basisflüssigkeiten werden ausschließlich hochausraffinierte paraffinbasierte Erstraffinate eingesetzt.

Die besonders herausragenden Eigenschaften von SRS Wiolan CM-Ölen sind:

- bestes Demulgiervermögen
- sehr gute Oxidationsstabilität (Alterungsbeständigkeit).

Einsatzhinweise

SRS Wiolan CM-Industriegetriebeöle sind in erster Linie in Walzwerksanlagen der Stahlindustrie mit Morgan-Lagern einzusetzen. Eindringendes Wasser wird nicht emulgiert und kann an geeigneten Stellen ständig abgezogen werden.

Leistungsbeschreibung / Spezifikationen

Die folgenden Anforderungen werden erfüllt bzw. in wichtigen Eigenschaften übertroffen:

- Morgoil
- DIN 51 517 Teil 1 und 2
- ISO 12925-1 Typ CKB
- ISO 6743-6 Typ CKB

Freigaben

- VDEh-Freigabe nach SEB 181 225 (CL)

SRS Wiolan CM ist ein Erzeugnis der H&R ChemPharm GmbH.

Kenndaten	Prüfmethode	SRS Wiolan CM				
		150	220	320	460	680
Kennzeichnung	DIN 51 502	CL 150	CL 220	CL 320	CL 460	CL 680
Farbzahl	ASTM D 6045	2,5	3,0	3,5	3,5	4,0
Dichte bei 15°C	g/cm ³ DIN 51 757	0,886	0,890	0,893	0,896	0,899
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s DIN EN ISO 3104	150	218	322	462	666
Kin. Viskosität bei 100°C	mm ² /s DIN EN ISO 3104	14,2	18,3	23,2	30,2	38,3
Flammpunkt COC	°C DIN ISO 2592	287	294	290	313	320
Pourpoint	°C DIN ISO 3016	-15	-9	-9	-12	-9
Demulgiervermögen bei 82°C	min ASTM D 1401	10	15	15	20	25

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Made in Germany