SRS Wiolan KF



Kältemaschinenöle

Oktober 2011

Eigenschaften

SRS Wiolan KF sind Kältemaschinenöle mit besonders alterungsbeständigen naphthenbasischen Sonderraffinaten von hohem Reinheitsgrad.

Das ausgeprägte Kältefließverhalten stellt einen störungsfreien Betrieb sicher. Ausfällungen und damit die Gefahr von Verstopfungen der Regelorgane und Ablagerungen im Verdampfer werden vermieden.

Die gute thermische Beständigkeit verhindert auch bei hohen Verdichtungstemperaturen Rückstandsbildung und damit verbundene Betriebsstörungen.

Einsatzhinweise

SRS Wiolan KF Kältemaschinenöle können in Kälteanlagen eingesetzt werden, die mit Kältemitteln der Gruppe KAA (NH3 oder CO2) oder der Gruppe KC (halogenierte Kohlenwasserstoffe) betrieben werden.

SRS Wiolan KF-Kältemaschinenöle weisen ein günstiges Mischungsverhalten mit halogenierten Kältemitteln sowie eine ausgezeichnete Kältemittelbeständigkeit auf.

Leistungsbeschreibung / Spezifikationen

SRS Wiolan KF Kältemaschinenöle übertreffen die Anforderungen nach DIN 51 503 sowohl für die Gruppe der Ammoniak unlöslichen Kältemaschinenöle KAA als auch für die Gruppe der mit Fluorchlorkohlenwasserstoff mischbaren Kältemaschinenöle KC.

SRS Wiolan KF sind Erzeugnisse der H&R ChemPharm GmbH.

Kenndaten		Prüfmethode	SRS Wiolan			
			KF 22	KF 32	KF 46	KF 68
Kennzeichnung		DIN 51 502	KAA/KC 22	KAA/KC 32	KAA/KC 46	KAA/KC 68
Farbzahl		DIN ISO 2049	0,5	L 1,0	L 1,0	L 1,5
Dichte bei 15℃	g/cm ³	DIN 51 757	0,902	0,906	0,910	0,914
Kin. Viskosität bei 40°C	mm²/s	DIN EN ISO 3104	22	32	46	68
Kin. Viskosität bei 100°C	mm²/s	DIN EN ISO 3104	3,7	4,8	5,8	7,3
Flammpunkt COC	$^{\circ}$ C	DIN ISO 2592	175	180	190	215
Pourpoint	$^{\circ}$ C	DIN ISO 3016	- 51	-45	- 42	- 39
Neutralisationszahl	mgKO H/g	DIN 51 558/2	0,01	0,01	0,01	0,01
Kältemittelbeständigkeit	h	DIN 51 593	> 96	> 96	> 96	> 96
R12-Unlösliches	%	DIN 51 590/1	0,02	0,02	0,02	0,02

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Made in Germany