

SRS Violin RSH plus 80W-90



High-Performance-Hypoid-Getriebeöl LS

Juli 2023

Eigenschaften

SRS Violin RSH plus 80W-90 wird für hochbeanspruchte hypoidverzahnte Antriebsachsen mit oder ohne Selbstsperr-Differentialgetrieben empfohlen. SRS Violin RSH plus 80W-90 enthält spezielle Zusätze zur Begrenzung des Schlupfes (Limited-Slip = LS) und verhindert Geräuschbildung bei Kurvenfahrten. Durch modernste Additive bietet das SRS Violin RSH plus 80W-90 höchsten Verschleißschutz, optimales Reibverhalten und bestes Oxidationsverhalten wodurch u.a. maximale Ölverweilzeiten und hohe Kraftstoffeinsparung erzielt werden.

Einsatzhinweise

SRS Violin RSH plus 80W-90 erfüllt alle Leistungsanforderungen, die an Hypoid-Getrieben mit Lamellensperrdifferentialen gestellt werden. Kombinierte Schalt- und Achsgetriebe können ebenso gut versorgt werden wie Fahrzeuge mit Verteilergetrieben mit bevorzugtem Off Road Einsatz in Baumaschinen und landwirtschaftlichen Maschinen. Die neuesten Limited Slip Anforderungen der ZF TE-ML 05N werden mit Reserve erfüllt. SRS Violin RSH plus 80W-90 ist rückwärtskompatibel zu ZF TE-ML 05C und 21C und kann u.a. auch in Liebherr Maschinen, die die ZF Spezifikationen 05C und 05N erfordern, eingesetzt werden. Zwecks Sortenreduzierung in gemischten Fuhrparks ist das SRS Violin RSH plus 80W-90 auch für den Einsatz in allen Antriebsachsen mit der Forderung API GL 5, auch mit nassen Bremsen, geeignet.

Spezifikationen

- SAE-Klasse 80W-90
- API GL-5 / LS
- MIL-L-2105 D

Freigaben

- ZF Freigabenummer ZF009472
ZF TE-ML 05N, 21N
- Volvo 97321 (STD 1273,21)

Einsatzempfehlungen

- John Deere JDM J 11 F

SRS Violin RSH plus 80W-90 ist ein Erzeugnis der H&R ChemPharm GmbH.

Kenndaten		Prüfmethode	SRS Violin RSH plus 80W-90
SAE-Klasse		SAE J 306	80W-90
Dichte bei 15°C	g/cm ³	DIN 51 757	0,880
Dyn. Viskosität bei - 26°C	mPa s	DIN 51 398	38.600
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	DIN EN ISO 3104	126
Kin. Viskosität bei 100°C	mm ² /s	DIN EN ISO 3104	14,4
Viskositätsindex (VI)		DIN ISO 2909	114
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	212
Pourpoint	°C	DIN EN ISO 3016	-36

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Made in Germany