

# SRS Turbo-Rekord ultra



Premium Low SAPS-Motorenöl

November 2024

## Eigenschaften

**SRS Turbo-Rekord ultra** ist ein Premium Low SAPS Diesel-Motorenöl auf Basis modernster Synthesetechnologie für den Einsatz in modernen Euro V und VI Motoren. Der Viskositätsbereich SAE 15W-40 sichert zuverlässigen Kaltstart bei niedrigen Außen- und volle Schmierfähigkeit bei hohen Betriebstemperaturen.

## Einsatzhinweise

**SRS Turbo-Rekord ultra** wurde speziell für die Versorgung abgasoptimierter Diesel-Motoren mit modernen Abgasnachbehandlungen entwickelt. SRS Turbo Rekord ultra wurde auf die Abgasnormen Euro V und Euro VI abgestimmt und wird in extrem hoch beanspruchten Nutzfahrzeug- und Baumaschinen-Dieselmotoren eingesetzt.

Fahrzeug- und Motorenhersteller empfehlen bevorzugt Motorenöle der Leistungskategorie 15W-40 bei verlängerten Ölverweilzeiten auch in Turbo-Dieselmotoren. SRS Turbo-Rekord ultra ist rückwärtskompatibel und kann auch in älteren Motoren eingesetzt werden. Die Anforderungen gemäß API CJ-4, CI-4, CI-4 PLUS und CH-4 werden erfüllt und zum Teil übertroffen. SRS Turbo-Rekord ultra ist somit auch als Rationalisierungsprodukt für den Einsatz in älteren Fahrzeugen bestens geeignet. SRS Turbo-Rekord ultra entspricht den Anforderungen der früheren ACEA E9.

## Spezifikationen

- SAE-Klasse 15W-40
- ACEA E7, E9, E11
- API CK-4 / CJ-4 / SN
- JASO DH-2

## Freigaben

- DTFR 15C100
- MAN M 3775
- Volvo VDS-4.5 (STD 417-0003)
- Renault VI RLD-3
- Mack EOS-4.5
- Deutz DQC III-18 LA
- MTU MTL 5044 Typ 2.1

## Einsatzempfehlungen

- MAN M 3575
- Caterpillar ECF-3
- Ford WSS-M2C171-F1
- Detroit Diesel DFS 93K222
- Cummins CES 20086
- Allison TES 439

SRS Turbo-Rekord ultra ist ein Erzeugnis der H&R ChemPharm GmbH.

Kenndaten	Prüfmethode	SRS Turbo-Rekord ultra
SAE-Klasse	SAE J 300	15W-40
Dichte bei 15°C	DIN 51 757	0,873
Dyn. Viskosität bei -20°C (CCS)	ASTM D 5293	5.300
Kin. Viskosität bei 40°C	DIN EN ISO 3104	107,7
Kin. Viskosität bei 100°C	DIN EN ISO 3104	14,6
Viskositätsindex (VI)	DIN ISO 2909	140
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	236
Pourpoint	DIN ISO 3016	-42
Basenzahl	ASTM D 2896	10,0

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Made in Germany

