

SRS Cargolub TFG plus



Hochleistungs-Leichtlauf-Motorenöl für Nutzfahrzeuge

November 2024

Eigenschaften

SRS Cargolub TFG plus ist ein UHPD-Leichtlauf-Motorenöl für Nutzfahrzeuge. Durch den Einsatz von ausgewählten Basisölen konnte der von den Motorenherstellern bevorzugte Ganzjahres-Viskositätsbereich SAE 10W-40 realisiert werden. Bei sehr niedrigen Außentemperaturen wird durch die Kälteviskosität SAE 10W sicherer Kaltstart (geringer Kaltstartverschleiß) und schnellstmögliche Versorgung aller Schmierstellen gewährleistet. Extreme Beanspruchungen werden durch die Hochtemperatur-Viskosität SAE 40 sicher beherrscht. Reibungsverluste und Verschleiß werden verringert. Die Wirtschaftlichkeit wird durch niedrigen Öl- und Kraftstoffverbrauch sowie durch längere Motorstandzeiten deutlich verbessert.

Einsatzhinweise

SRS Cargolub TFG plus wurde speziell für die wirtschaftliche Versorgung abgasoptimierter Motoren, auch bei extremen Beanspruchungen, entwickelt. Durch den Einsatz von speziellen Additivsystemen wird eine hervorragende Oxidations- und Hochtemperatur-Stabilität gewährleistet. Ablagerungen im Motorraum werden durch das gute Dispergiervermögen vermieden. SRS Cargolub TFG plus ist ein ganzjährig einsetzbares Hochleistungs-Nutzfahrzeug-Motorenöl, welches auf die neuen Abgasemissionsrichtlinien abgestimmt wurde. Auch der Einsatz in älteren Saugmotoren oder in stationären Dieselmotoren unter Berücksichtigung der Herstellervorgaben ist gegeben.

Spezifikationen

- SAE-Klasse 10W-40
- ACEA E4, E7
- API CI-4
- Global DHD
- JASO DH-1

Freigaben

- DTFR 15B120
- MAN M 3277
- MTU MTL 5044 Typ 3
- Deutz DQC III-18
- Volvo VDS-3 (STD 417-0002)
- Renault VI RLD-2
- Mack EO-N

Einsatzempfehlungen

- DAF
- Cummins CES 20078
- Detroit Diesel 93K215

SRS Cargolub TFG plus ist ein Erzeugnis der H&R ChemPharm GmbH.

Kenndaten		Prüfmethode	SRS Cargolub TFG plus
SAE-Klasse		SAE J 300	10W-40
Dichte bei 15°C	g/cm ³	DIN 51 757	0,869
Dyn. Viskosität bei -25°C (CCS)	mPa s	ASTM D 5293	5.770
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	DIN EN ISO 3104	96,8
Kin. Viskosität bei 100°C	mm ² /s	DIN EN ISO 3104	14,5
Viskositätsindex (VI)		DIN ISO 2909	156
Flammpunkt COC	°C	DIN EN ISO 2592	236
Pourpoint	°C	DIN EN ISO 3016	-42
Basenzahl	mgKOH/g	ASTM D 2896	12,7

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Made in Germany

