

# SRS ViVA 1 topsynth plus FE



## Hochleistungs-Leichtlauf-Motorenöl

Januar 2025

### Eigenschaften

**SRS ViVA 1 topsynth plus FE** ist ein Hochleistungs-Leichtlauf-Motorenöl der SAE-Klasse 5W-30.

Grundöle auf Basis modernster Synthesetechnologie und eine darauf abgestimmte innovative Additivierung gewährleisten die Einhaltung der heutigen Praxisanforderungen. Exzellentes Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmierversicherung in der Kaltlaufphase. Extreme Beanspruchungen und hohe Temperaturen werden unter allen Betriebsbedingungen sicher beherrscht.

SRS ViVA 1 topsynth plus FE sorgt für optimale Motorsauberkeit, reduziert Reibungsverluste im Motor und schützt vor Verschleiß, wodurch eine höhere Lebensdauer des Motors erreicht wird.

Durch eine hohe Kraftstoffersparnis trägt SRS ViVA 1 topsynth plus FE durch Reduzierung der Emissionen außerdem zur Schonung der Umwelt bei.

### Einsatzhinweise

**SRS ViVA 1 topsynth plus FE** ist ein Spitzenprodukt für Pkw-Otto- und Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung und Direkteinspritzer der neuesten Generation. Die derzeit höchsten Anforderungen werden auch bei verlängerten Ölwechselintervallen mit großer Reserve erfüllt.

### Spezifikationen

- SAE-Klasse 5W-30
- ACEA A3/B4
- API SP

### Einsatzempfehlungen

- MB 229.5
- VW 502 00 und 505 00
- BMW Longlife-01
- Renault RN 0700 / 0710

SRS ViVA 1 topsynth plus FE ist ein Erzeugnis der H&R ChemPharm GmbH.

| Kenndaten                 |                    | Prüfmethode     | SRS ViVA 1 topsynth plus FE |
|---------------------------|--------------------|-----------------|-----------------------------|
| SAE-Klasse                |                    | SAE J 300       | 5W-30                       |
| Dichte bei 15°C           | g/cm <sup>3</sup>  | DIN 51 757      | 0,857                       |
| Dyn. Viskosität bei -35°C | mPa s              | ASTM D 5293     | 17.600                      |
| Kin. Viskosität bei 40°C  | mm <sup>2</sup> /s | DIN EN ISO 3104 | 73,1                        |
| Kin. Viskosität bei 100°C | mm <sup>2</sup> /s | DIN EN ISO 3104 | 12,1                        |
| Viskositätsindex (VI)     |                    | DIN ISO 2909    | 162                         |
| Flammpunkt COC            | °C                 | DIN ISO 2592    | 240                         |
| Pourpoint                 | °C                 | DIN ISO 3016    | - 42                        |

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

**Made in Germany**

