

# SRS ViVA 1 special F top



## Spezial Hochleistungs-Leichtlauf-Motorenöl

November 2024

### Eigenschaften

**SRS ViVA 1 special F top** ist ein extrem kraftstoffsparendes Hochleistungs-Leichtlauf-Motorenöl der SAE-Klasse 0W-30 auf Basis modernster Synthesetechnologie.

Exzellentes Kaltstartverhalten sorgt für eine optimale Schmiersicherheit in der Kaltlaufphase. Extreme Beanspruchungen und hohe Temperaturen werden unter allen Betriebsbedingungen sicher beherrscht. Es gewährleistet einen extrem hohen Verschleißschutz und deutlich verringerte Reibungsverluste.

Durch eine deutliche Kraftstoffersparnis trägt SRS ViVA 1 special F top durch Reduzierung der Emissionen zur Schonung der Umwelt bei.

### Einsatzhinweise

**SRS ViVA 1 special F top** ist ein Spitzenprodukt, das speziell für den Einsatz nach der Ford Spezifikation WSS-M2C950-A in den neuen Ford TDCI Duratorq Euro 6 Motoren (ab 2014) mit Abgasnachbehandlung und Turbolader entwickelt wurde.

SRS ViVA 1 special F top kann entsprechend der Herstellervorgaben bei verlängerten Wechselintervallen bis zu 30.000 km eingesetzt werden, ist jedoch nicht rückwärtskompatibel zu älteren Ford Spezifikationen.

### Spezifikationen

- SAE-Klasse 0W-30
- ACEA C2

### Freigaben

- VW-Norm VWC 53035
- Ford WSS-M2C950-A

### Einsatzempfehlungen

- Fiat 9.55535-GS1/DS1

SRS ViVA 1 special F top ist ein Erzeugnis der H&R ChemPharm GmbH.

| Kenndaten                       | Prüfmethode     | SRS ViVA 1 special F top |
|---------------------------------|-----------------|--------------------------|
| SAE-Klasse                      | SAE J 300       | 0W-30                    |
| Dichte bei 15°C                 | DIN 51 757      | 0,847                    |
| Dyn. Viskosität bei -35°C (CCS) | ASTM D 5293     | 5.710                    |
| Kin. Viskosität bei 40°C        | DIN EN ISO 3104 | 49,6                     |
| Kin. Viskosität bei 100°C       | DIN EN ISO 3104 | 9,58                     |
| Viskositätsindex (VI)           | DIN ISO 2909    | 181                      |
| Flammpunkt COC                  | DIN ISO 2592    | 234                      |
| Pourpoint                       | DIN ISO 3016    | -45                      |

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

**Made in Germany**

