

# SRS Multi Rekord top



## High-Performance-Universal-Motorenöl

November 2024

### Eigenschaften

**SRS Multi Rekord top** ist ein mineralölbasisches Hochleistungs-Universal-Motorenöl der Viskositätsklasse SAE 15W-40. Grundöle modernster Raffinerietechnologie und eine darauf abgestimmte innovative Additivierung gewährleisten die Einhaltung der heutigen Praxisanforderungen. Zu den herausragenden Eigenschaften gehören die sehr gute Schmiersicherheit bei hohen Temperaturen und der extreme Verschleißschutz unter allen Betriebsbedingungen.

### Einsatzhinweise

**SRS Multi Rekord top** ist eine Spitzenqualität für die universelle, ganzjährige Versorgung von gemischten Fuhrparks. Die Emissionsanforderungen von Euro-5, Euro-4, Euro-3 und Euro-2 Motoren werden mit Reserve erfüllt. Ein einheitliches Motorenöl für alle Fahrzeuge schließt Verwechslungen aus und garantiert eine wirtschaftliche Vorratshaltung. Die jeweiligen Herstellervorschriften sind zu beachten.

SRS Multi Rekord top ist ein leistungsfähiges Universal-Motorenöl für verlängerte Ölwechselintervalle. Das Leistungsspektrum überdeckt die Anforderungen an Nutzfahrzeug- und Dieselmotoren namhafter Hersteller. SRS Multi Rekord top ist für den Einsatz mit Biodiesel gem. den vom OEM empfohlenen Ölwechselintervallen geeignet.

### Spezifikationen

- SAE-Klasse 15W-40
- ACEA A3/B4, E7
- API SL/CI-4
- JASO DH-1
- GLOBAL DHD-1

### Freigaben

- DTFR 15B110
- Deutz DQC III-18
- Volvo VDS-3 (STD 417-0002)
- Renault VI RLD / RLD-2
- Mack EO-N
- MTU MTL 5044 Typ 2

### Einsatzempfehlungen

- Cummins CES 20078
- MB 229.1H
- Caterpillar ECF-2
- MAN M 3275-1
- Detroit Diesel DDC 93K215

SRS Multi Rekord top ist ein Erzeugnis der H&R ChemPharm GmbH.

Kenndaten		Prüfmethode	SRS Multi Rekord top
SAE-Klasse		SAE J 300	15W-40
Dichte bei 15°C	g/cm <sup>3</sup>	DIN 51 757	0,883
Dyn. Viskosität bei -20°C (CCS)	mPa s	ASTM D 5293	6.280
Kin. Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	DIN EN ISO 3104	104
Kin. Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	DIN EN ISO 3104	14,0
Viskositätsindex (VI)		DIN ISO 2909	136
Flammpunkt COC	°C	DIN EN ISO 2592	240
Pourpoint	°C	DIN EIN SO 3016	-39
Basenzahl	mgKOH/g	ASTM D 2896	11,0

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

**Made in Germany**