

SRS Mihagrun X 40



High-Performance Gasmotorenöl

Oktober 2019

Eigenschaften

SRS Mihagrun X 40 ist ein Gasmotorenöl modernster Technologie, das speziell für den Einsatz in modernen Hochleistungs-Gasmotoren entwickelt wurde. Ausgewählte nicht konventionelle Grundöle und eine innovative Additivtechnologie ermöglichen verlängerte Ölwechselintervalle, einen hohen Verschleißschutz, ein hohes Neutralisationsvermögen und eine hohe thermische Stabilität.

SRS Mihagrun X 40 ist besonders für den Betrieb mit Klärgas, Biogas und Deponiegas geeignet und wird auch bevorzugt bei Motoren mit modernen Abgasnachbehandlungssystemen eingesetzt.

Die innovative Additivierung trägt zu höherer Motorsauberkeit, verlängerten Ölwechselintervallen, niedrigem Ölverbrauch und somit zu einer höheren Wirtschaftlichkeit aufgrund reduzierter Ölwechsel und geringerer Stillstandszeiten bei. Schlamm- und Ablagerungen im Brennraum und Abgasbereich werden durch das gute Detergier- und Dispergiervermögen vermieden.

Einsatzhinweise

SRS Mihagrun X 40 wurde speziell für moderne Gasmotoren mit hohen Mitteldrücken bei Einsatz von aggressiven Gasen, wie z.B. Deponiegase formuliert. Der reduzierte Ascheanteil entspricht den Anforderungen der aktuellen Motorentechnologie. SRS Mihagrun X 40 kann in Jenbacher Gasmotoren der Baureihen 2, 3, 4 und 6 für Treibgase der Klasse B (Biogas) und C (Deponiegas) problemlos eingesetzt werden.

Auch für den Einsatz in nicht aufgeladenen und aufgeladenen stationären MAN Gasmotoren mit und ohne 3-Wege Katalysator oder Oxidationskatalysator ist das SRS Mihagrun X 40 namentlich für den Betrieb mit Klärgas, Biogas oder Deponiegas freigegeben.

Spezifikationen

- SAE-Klasse 40

Freigaben

- MWM/Caterpillar TR 0199-99-(1)2105
- GE Jenbacher TA 1000-1109 der Treibgase Klasse B (Biogas) und C (Deponiegas) für die Baureihen 2 und 3, Baureihe 4 Version A und B, Baureihe 6 Version C und E
- MAN M 3271-4
- MAN M 3271-5

SRS Mihagrun X 40 ist ein Erzeugnis der H&R ChemPharm GmbH.

Kenndaten		Prüfmethode	SRS Mihagrun X 40
SAE-Klasse		SAE J 300	40
Dichte bei 15 °C	g/cm ³	DIN 51 757	0,874
Kin. Viskosität bei 40 °C	mm ² /s	DIN EN ISO 3104	120
Kin. Viskosität bei 100 °C	mm ² /s	DIN EN ISO 3104	13,4
Viskositätsindex (VI)		DIN ISO 2909	107
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	288
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-30
Basenzahl	mgKOH/g	DIN ISO 3771	4,8
Sulfatasche	g/100 g	DIN 51 575	0,55

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Made in Germany