

# SRS Motorenöl O-236



## Mehrbereichs-Motorenöl

Juli 2021

### Eigenschaften

**SRS Motorenöl O-236** wird aus hochwertigen Grundölen modernster Raffinerietechnologie und darauf sorgfältig abgestimmten Additiven hergestellt. Sehr gute Schmiersicherheit bei allen Temperaturen und sehr guter Verschleißschutz unter allen Betriebsbedingungen gehören zu den hervorragenden Eigenschaften.

### Einsatzhinweise

**SRS Motorenöl O-236** ist für die Schmierung von Verbrennungsmotoren aller Art, insbesondere 4-Takt-Dieselmotoren in Kraftfahrzeugen, Seefahrzeugen, Pionier- und Truppengeräten geeignet, soweit nicht der Einsatz anderer Öle gefordert ist.

SRS Motorenöl O-236 ist zur Anwendung in Umgebungstemperaturbereichen von - 20°C bis + 40°C bestimmt.

SRS Motorenöl O-236 ist ein volllastbeständiges Motorenöl der MTU Ölkategorie 2 mit zusätzlichen Korrosionsschutzeigenschaften als Korrosionsschutzöl zur Innenkonservierung.

**SRS Motorenöl O-236** ist von der Bundeswehr unter der Qualifikationsbescheinigung B-0486 namentlich nach der Spezifikation TL 9150-0063/7 freigegeben.

### Spezifikationen

- SAE-Klasse 15W-40
- ACEA E7
- API CI-4
- NATO-Kode O-236
- Bw -Kode OY1145

### Freigaben

- MTU Typ 2
- MTU MTL 5044, Typ 2 mit besonderem Korrosionsschutz
- MTU MTL 5051, Korrosionsschutzöl zur Innenkonservierung
- Bundeswehr: TL 9150 – 0063/7

SRS Motorenöl O-236 ist ein Erzeugnis der H&R ChemPharm GmbH.

Kenndaten	Prüfmethode	SRS Motorenöl O-236
SAE-Klasse	SAE J 300	15W-40
Dichte bei 15°C	DIN 51 757	0,885
Dyn. Viskosität bei - 20°C (CCS)	ASTM D 5293	6.600
Kin. Viskosität bei 40°C	DIN EN ISO 3104	114
Kin. Viskosität bei 100°C	DIN EN ISO 3104	14,8
Viskositätsindex (VI)	DIN ISO 2909	135
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	234
Pourpoint	DIN ISO 3016	- 36
Basenzahl	ASTM D 2896	10,9

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

**Made in Germany**

