

SRS Magnum NG plus 5W-30



PKW-Leichtlauf-Motorenöl

Februar 2024

Eigenschaften

SRS Magnum NG plus 5W-30 ist ein PKW-Leichtlauf-Motorenöl auf Basis modernster Synthesetechnologie für Ottomotoren einschließlich der Turboversionen und Direkteinspritzer. Es ist überall dort einsetzbar, wo Leichtlaufeigenschaften von Motorenölen der Viskositätsklasse SAE 5W-30 gefordert sind. Durch den Einsatz von SRS Magnum NG plus 5W-30 wird die vorzeitige Kraftstoffzündung LSPI (Low Speed Pre-Ignition) und damit verbundene Motorschäden vermieden.

Einsatzhinweise

SRS Magnum NG plus 5W-30 erfüllt die Anforderungen der SAE-Klasse 5W-30 und bietet ein ausgezeichnetes Kaltstartverhalten auch bei tiefsten Umgebungstemperaturen. SRS Magnum NG plus 5W-30 ist für den ganzjährigen Einsatz in modernen PKW-Ottomotoren sowie für verlängerte Ölwechselintervalle bestens geeignet. Auch bei ungünstigen Einsatzbedingungen ist eine nochmals verbesserte Sicherheit gegen Verschlämmungen, Verkokungen, Verlackungen, Korrosion, sowie Verunreinigung und Verstopfung des Katalysators gegeben. Durch höchste Kraftstoffersparnis trägt SRS Magnum NG plus 5W-30 zur Reduzierung der Emissionen (CO₂ Reduktion) zur Schonung der Umwelt bei.

SRS Magnum NG plus 5W-30 kann u.a. in Motoren eingesetzt werden, bei denen ein Motorenöl gemäß der General Motors Spezifikation GM dexos1 gen. 3 gefordert wird und ist rückwärtskompatibel mit dexos1 der vorherigen Generation. Motorenöle gem. GM dexos1 gen. 3 bieten nochmals verbesserten LSPI - Schutz (vorzeitige Kraftstoffzündung) und schützen den Turbolader in TGDl Motoren. Die Betriebsvorschriften der Hersteller sind zu beachten.

Leistungsbeschreibung

- SAE-Klasse 5W-30
- API SP / RC
- ILSAC GF-6A

Einsatzempfehlungen

- GM dexos1 gen. 3
- Ford WSS-M2C 946-A1
- Ford WSS-M2C 961-A1
- Chrysler MS-6395
- GM 6094 M
- Hyundai
- Mazda
- Mitsubishi
- Nissan
- Toyota
- Honda
- KIA

SRS Magnum NG plus 5W-30 ist ein Erzeugnis der H&R ChemPharm GmbH.

Kenndaten		Prüfmethode	SRS Magnum NG plus 5W-30
SAE-Klasse		SAE J 300	5W-30
Dichte bei 15°C	g/cm ³	DIN EN ISO 12185	0,847
Dyn. Viskosität bei -30°C	mPa s	ASTM D 5293	3.500
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	DIN EN ISO 3104	60,7
Kin. Viskosität bei 100°C	mm ² /s	DIN EN ISO 3104	10,9
Viskositätsindex (VI)		DIN ISO 2909	172
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-39

Made in Germany