

SRS Cargolub TFE



Hochleistungs-Universal-Leichtlauf-Motorenöl

Dezember 2017

Eigenschaften

SRS Cargolub TFE ist ein Hochleistungs-Leichtlauf-Motorenöl der Viskositätsklasse SAE 10W-40. Durch den Einsatz von ausgewählten Grundölen auf Basis modernster Synthesetechnologie und ausgesuchten innovativen Additiven wird der bevorzugte Ganzjahres-Viskositätsbereich SAE 10W-40 realisiert. Bei sehr niedrigen Außentemperaturen wird durch die Kälteviskosität SAE 10W sicherer Kaltstart (geringer Kaltstartverschleiß) und schnellstmögliche Versorgung aller Schmierstellen gewährleistet. Extreme Beanspruchungen werden durch die Hochtemperatur-Viskosität SAE 40 sicher beherrscht. Reibungsverluste und Verschleiß werden verringert. Die Wirtschaftlichkeit wird durch niedrigen Öl- und Kraftstoffverbrauch sowie durch längere Motorstandzeiten deutlich verbessert.

Einsatzhinweise

SRS Cargolub TFE ist als Universal-Leichtlauf-Motorenöl das ideale Öl für den gemischten Fuhrpark. Verwechselungen werden ausgeschlossen und die Vorratshaltung wird deutlich wirtschaftlicher. SRS Cargolub TFE kann wegen seiner hohen Diesel-Performance in allen Nutz- und Baufahrzeugen, auch in solchen mit Turboaufladung, ebenso eingesetzt werden wie in Otto-Motoren und Diesel-Pkw-Motoren mit und ohne Turboaufladung.

Leistungsbeschreibung / Spezifikationen

- SAE-Klasse 10W-40
- ACEA E7, A3/B4
- API CI-4
- Global DHD-1
- JASO DH-1

Freigaben / Einsatzempfehlungen

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • MB-Freigabe 228.3 • MB-Freigabe 229.1 • MB-Freigabe 235.27 • MAN M 3275-1 • Volvo VDS-3 (STD 417-0002) • Renault VI RLD 2 • MTU MTL 5044 Typ 2 | <ul style="list-style-type: none"> • Deutz DQC III-10 • Cummins CES 20076, 20077, 20078 • Mack EO-N, EO-M Plus, • DAF • Voith Retarder Typ A • Detroit Diesel DDC 93 K 215 • Allison C-4 |
|--|---|

SRS Cargolub TFE ist ein Erzeugnis der H&R ChemPharm GmbH.

Kenndaten		Prüfmethode	SRS Cargolub TFE
SAE-Klasse		SAE J 300	10W-40
Dichte bei 15°C	g/cm ³	DIN 51 757	0,871
Dyn. Viskosität bei -25°C (CCS)	mPa s	ASTM D 5293	5.950
Kin. Viskosität bei 40°C	mm ² /s	DIN EN ISO 3104	96,7
Kin. Viskosität bei 100°C	mm ² /s	DIN EN ISO 3104	14,7
Viskositätsindex (VI)		DIN ISO 2909	159
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	230
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	- 42
Basenzahl	mgKOH/g	DIN ISO 3771	10,6
Sulfatasche	g/100 g	DIN 51 575	1,39

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken

Made in Germany