

SRS Motorenöl O-236



Mehrbereichs-Motorenöl

Juli 2021

Eigenschaften

SRS Motorenöl O-236 wird aus hochwertigen Grundölen modernster Raffinerietechnologie und darauf sorgfältig abgestimmten Additiven hergestellt. Sehr gute Schmiersicherheit bei allen Temperaturen und sehr guter Verschleißschutz unter allen Betriebsbedingungen gehören zu den hervorragenden Eigenschaften.

Einsatzhinweise

SRS Motorenöl O-236 ist für die Schmierung von Verbrennungsmotoren aller Art, insbesondere 4-Takt-Dieselmotoren in Kraftfahrzeugen, Seefahrzeugen, Pionier- und Truppengeräten geeignet, soweit nicht der Einsatz anderer Öle gefordert ist.

SRS Motorenöl O-236 ist zur Anwendung in Umgebungstemperaturbereichen von - 20°C bis + 40°C bestimmt.

SRS Motorenöl O-236 ist ein volllastbeständiges Motorenöl der MTU Ölkategorie 2 mit zusätzlichen Korrosionsschutzeigenschaften als Korrosionsschutzöl zur Innenkonservierung.

SRS Motorenöl O-236 ist von der Bundeswehr unter der Qualifikationsbescheinigung B-0486 namentlich nach der Spezifikation TL 9150-0063/7 freigegeben.

Spezifikationen

- SAE-Klasse 15W-40
- ACEA E7
- API CI-4
- NATO-Kode O-236
- Bw -Kode OY1145

Freigaben

- MTU Typ 2
- MTU MTL 5044, Typ 2 mit besonderem Korrosionsschutz
- MTU MTL 5051, Korrosionsschutzöl zur Innenkonservierung
- Bundeswehr: TL 9150 – 0063/7

SRS Motorenöl O-236 ist ein Erzeugnis der H&R ChemPharm GmbH.

Kenndaten	Prüfmethode	SRS Motorenöl O-236
SAE-Klasse	SAE J 300	15W-40
Dichte bei 15°C	DIN 51 757	0,885
Dyn. Viskosität bei - 20°C (CCS)	ASTM D 5293	6.600
Kin. Viskosität bei 40°C	DIN EN ISO 3104	114
Kin. Viskosität bei 100°C	DIN EN ISO 3104	14,8
Viskositätsindex (VI)	DIN ISO 2909	135
Flammpunkt COC	DIN ISO 2592	234
Pourpoint	DIN ISO 3016	- 36
Basenzahl	ASTM D 2896	10,9

Die angegebenen Werte können im handelsüblichen Rahmen schwanken.

Made in Germany

